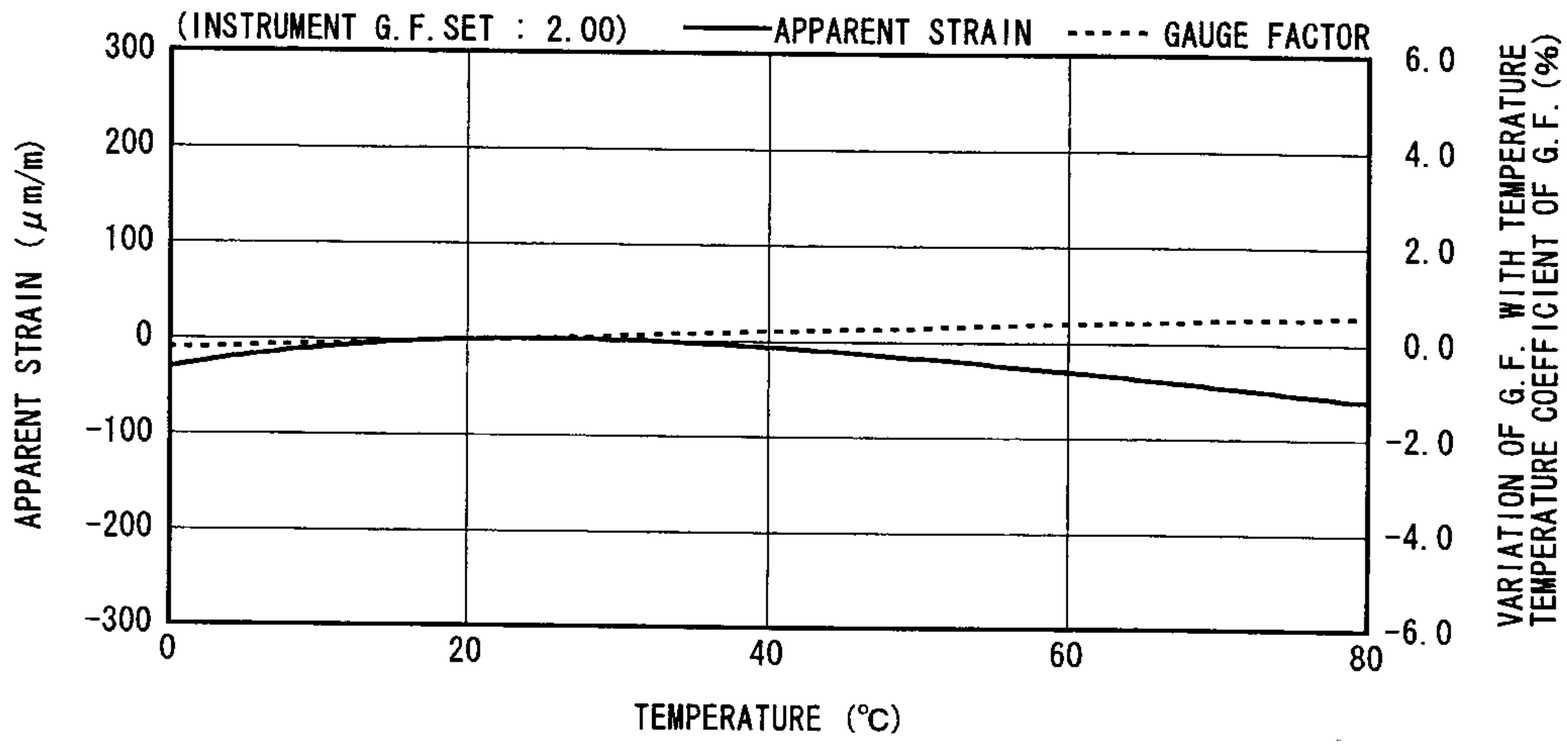
TML STRAIN GAUGE TEST DATA

GAUGE TYPE	: WFLA-6-11	TESTED ON	: SS 400
LOT NO.	: A515715	COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	: 11.8 $\times 10^{-6}$/℃
GAUGE FACTOR	: 2.10 ±1%	TEMPERATURE COEFFICIENT OF G.F.	: +0.1±0.05 %/10℃
ADHESIVE	: P-2	DATA NO.	: B0109

THERMAL OUTPUT (εapp : APPARENT STRAIN)

$$\varepsilon app = -2.97\times10^{1}+2.73\times T^{1}-7.23\times10^{-2}\times T^{2}+5.30\times10^{-4}\times T^{3}-1.40\times10^{-6}\times T^{4} \ (\mu m/m)$$

TOLERANCE : ±0.85 [(μm/m)/℃] , T : TEMPERATURE



ひずみゲージ取扱いの注意事項

- 上記の特性データは、リード線の取付けによる影響を含んでおりません。裏面記載のリード線の測定値への影響に従って補正してください。
- ゲージの使用温度は、接着剤の耐熱温度などにより変わります。
- 絶縁抵抗などの点検は、印加電圧を５０Ｖ以下にしてください。
- ゲージリード線に無理な力を加えないでください。
- ゲージ裏面に接着剤を塗布して接着してください。
- ひずみゲージの裏面は脱脂洗浄してありますので、汚さないように取扱いしてください。
- ゲージの包装を開封後は、乾燥した場所で保管してください。
- ご使用に際してご不明な点などがございましたら、当社までお問い合わせください。

CAUTIONS ON HANDLING STRAIN GAUGES

- The above characteristic data do not include influence due to lead wires. Correct the data in accordance with the influence of lead wires on measured values described overleaf.
- The service temperature of strain gauge depends on the operating temperature of adhesive, etc.
- Check of insulation resistance, etc. should be made at a voltage of less than 50V.
- Do not apply an excessive force to the gauge leads.
- Apply an adhesive to the back of a strain gauge and stick the gauge to a specimen.
- As the back of strain gauge has been degreased and washed, do not contaminate it.
- After unpacking, store strain gauges in a dry place.
- If you have any questions on strain gauges or installation, contact TML or your local agent.

Made in Japan

TML 株式會社 東京測器研究所

〒 140-8560 東京都品川区南大井 6 - 8 - 2
TEL 03 - 3763 - 5611
FAX 03 - 3763 - 6128

Tokyo Sokki Kenkyujo Co., Ltd.

8 - 2, Minami - Ohi 6 - Chome
Shinagawa - ku, Tokyo 140-8560